

# En savoir plus sur la Ligue contre le cancer...

Le Comité du Bas-Rhin de la Ligue contre le cancer est une association reconnue de mission d'utilité publique. Il fait partie d'une fédération de 103 comités départementaux, ce qui lui permet d'être proche du public, en soutenant les malades et leur famille.

En 2016 dans le Bas-Rhin

**Le soutien à la Recherche :**  
la Ligue soutient, grâce à la générosité du public, des équipes strasbourgeoises d'excellence de renommée internationale.

**L'accompagnement des malades et de leurs familles**

**L'information, la prévention, le dépistage**



**LIGUE NATIONALE CONTRE LE CANCER**  
Comité du BAS-RHIN  
03 88 24 17 60  
[www.ligue-cancer.net](http://www.ligue-cancer.net)

## La manifestation :

Le bracelet-pass donnant droit à toutes les activités pourra être acheté sur place avant chaque animation dans les maisonnettes prévues à cet effet.

Pour chaque activité, les enfants seront obligatoirement accompagnés et sous la responsabilité des parents.

Des toilettes seront disponibles au hall des sports.

### L'ensemble des activités aura lieu :

**Zone des Loisirs**  
Près du stade  
de foot

OU

**Foyer Culturel**  
Rue de la Paix

## La marche :

Marche accessible à tous, sans chronométrage ni classement. Tenue vestimentaire et chaussures adaptées seront nécessaires.

L'inscription se fera à l'entrée de la zone de loisirs le jour même à partir de 18h00. La pré-inscription est souhaitée sur le site internet du Club Vosgien de Dambach la Ville.

Les départs seront égrenés par groupe de 2 à 6 personnes à partir de 18h30 et jusqu'à 19h30 dernier départ.

Les bénéfices des 4 jours de manifestation seront reversés à  
**la Ligue contre le cancer !**



# Dambach-la-ville bouge pour le cancer!

**du 7 au 10 juin 2017**

4 jours d'animations ouvertes à tous

10€  
par adulte

2€  
par enfant

## Venez en bleu!



assureur militant  
PARTENAIRE OFFICIEL

## Mercredi 7 juin

### Marche d'ouverture

Zone des Loisirs

18h à 19h30

Animation musicale  
sur place !



### Inscriptions sur place

Préinscriptions souhaitées sur le site :

<http://www.clubvosgien-dambach-la-ville.fr>



## jeudi 8 juin

### Découverte du Yoga

(pour adultes)

Foyer Culturel - 18h

Quelques tapis  
sur place !

### Conférence du Dr. Janser

(de la Ligue contre le cancer)

Foyer Culturel - 20h

**Comment préserver son capital santé**

### Un grand merci :

A La Ligue contre le Cancer 67, à la Communauté des Communes, au Service Animation Jeunesse, aux enfants des écoles, aux bénévoles spontanés, au groupe FM Light, aux commerçants, à la commune et aux associations de DLV : Club Vosgien, Cercle St Sébastien, Chorale Ste Cécile, Christi's Country Club, Comité d'Animation, Confrérie des Bienheureux, Confrérie St Sébastien, Conseil de Fabrique, Country Club AGF, CSF/APFS, Copains d'Accords, Cuisine équilibrée en toute convivialité, Damb'arts, Dam'nature, Décolle, Donneurs de sang, Handball Club, Joyeux Vignerons, Nouvelle Jeunesse, Association de Pêche, Sapeurs Pompiers, Syndicat viticole, Tennis club, UNC, USD, Yoga AGF.

## Vendredi 9 juin

### Les enfants des écoles s'engagent !

Zone des Loisirs - 14h à 16h

### Activités pour toute la famille :

- Fresque de LEGO ® géante
- Jeux d'extérieur pour petits

Zone des Loisirs - 16h à 18h

### Initiation au Country

Podium près du hall des sports - 17h

### Découverte du Tennis

Terrains de tennis - 17h

avec baskets  
d'intérieur

### Cours de Zumba

Hall des sports - 18h à 18h45

### Cours de raffermissement musculaire

Hall des sports - 18h45 à 19h30

Petite restauration sur place !

## Samedi 10 juin

### Dès 14h à la Zone des Loisirs :

- Dévoilement 'Espaces Sans-Tabac'
- Stand d'informations animé par la Ligue
- Grands jeux en bois
- Tournoi de foot au city-stade (10-17 ans)

Sur inscription au SAJ :

p.pinto@paysdebarr.fr  
06.47.06.88.81

### Initiation au Country

Podium près du hall des sports - 18h



### Repas de Clôture

Zone des Loisirs  
(sous chapiteau) - 19h

Animé par le  
groupe FM Light !

uniquement sur réservation

Grillades, salades, dessert

Nom : \_\_\_\_\_

Prénom : \_\_\_\_\_

N° de téléphone : \_\_\_\_\_

### Nombre de repas :

Adultes : \_\_\_\_ x 10€

Enfants : \_\_\_\_ x 5€

**TOTAL : \_\_\_\_\_ €**

Talon-Réponse pour le repas, à remettre en mairie **avant le 3 juin**  
avec un **chèque à l'ordre du Comité d'Animation**